

SUMÁRIO

APLICABILIDADE DA ENGENHARIA SIMULTÂNEA ORIENTADA PELA CORRENTE CRÍTICA NO DESENVOLVIMENTO DE PROJETOS DE MOLDE DE INJEÇÃO	2
Avaliação dos impactos da gestão dos estoques em uma indústria metal-mecânica.	3
Utilização dos conceitos de Troca Rápida de Ferramentas em um processo de fabricação de filtros de cigarros.....	4

APLICABILIDADE DA ENGENHARIA SIMULTÂNEA ORIENTADA PELA CORRENTE CRÍTICA NO DESENVOLVIMENTO DE PROJETOS DE MOLDE DE INJEÇÃO

Émerson de Lima Soares¹; Fabiano de Lima Nunes²

No contexto atual, as técnicas de desenvolvimento de projetos e manufatura objetivam eliminar desperdícios, reduzir o tempo de lançamento de produtos, desenvolvendo e lançando produtos com custos competitivos no mercado e menores custos de produção. Devido aos atuais métodos de desenvolvimento, tanto em um produto novo ou em uma alteração de produto, as partes interessadas nem sempre são envolvidas desde o início do projeto, resultando em custos de desenvolvimento e produção elevados e atrasos na entrega. A pesquisa bibliográfica sobre metodologias de desenvolvimento de produtos foi seguida de um estudo de caso, que melhor proporciona avaliar resultados comparativamente aos obtidos atualmente. Sendo assim, o objetivo deste artigo é apresentar a metodologia de engenharia simultânea orientada pela corrente crítica, enfatizando a importância da participação das partes interessadas, desde a fase conceitual do projeto até sua finalização, verificando como uma empresa fabricante de artigos para pintura pode otimizar resultados em projetos, cumprindo prazos com menores custos. Para legitimar a proposta a metodologia foi aplicada na melhoria e alteração de um projeto já existente e na concepção de um novo projeto. Com o resultado obtido conclui-se pela viabilidade e eficiência da metodologia aplicada, resultando em menores custos de produção, melhoria no processo de produção, redução de retrabalhos e menor tempo de desenvolvimento de projeto.

Palavras-chave: Engenharia Simultânea. Desenvolvimento de Projetos. Custos. Projeto. Corrente Crítica.

¹Autor(es) ²Orientador(es)

Email (emerson.soares@pinceisatlas.com.br e fabianonunes@feevale.br)

Avaliação dos impactos da gestão dos estoques em uma indústria metal-mecânica.

Diego da Rocha Silva¹; Felipe Morais Menezes²

Em um mercado globalizado, as empresas que quiserem se manter atualizadas e obtendo lucros, impreterivelmente necessitam estar atentas às oscilações de mercado e constante redução de custos, fatores estes que estão diretamente ligados à gestão de estoques. Dentro deste contexto, o objetivo desta pesquisa é avaliar os impactos da gestão dos estoques no que tange o seu dimensionamento e a utilização do método FIFO (*First-In First-Out*). Para a realização do estudo foi utilizada uma pesquisa descritiva, de abordagem qualitativa através de um estudo de caso. A partir das análises realizadas em uma montadora do ramo metal mecânico, ficou evidenciada a importância da gestão de estoques de matéria-prima nesse segmento, uma vez que o *mix* é bastante diversificado e o risco de obsolescência por tempo parado no estoque é elevado. O resultado parcial desta pesquisa, demonstra que melhorias na gestão dos estoques podem proporcionar resultados à empresa, de modo à auxiliar na redução de custos, facilidade no controle visual, bem como a otimização de tempo para organização e movimentações.

Palavras-chave: Gestão de Estoques. FIFO (First in First Out). Dimensionamento de estoques. Indústria metal-mecânica.

¹Autor(es) ²Orientador(es)

Email (diego_r.silva@hotmail.com e 0075034@feevale.br)

Utilização dos conceitos de Troca Rápida de Ferramentas em um processo de fabricação de filtros de cigarros

Matheus Furlan da Silva¹; Cicero Giordani da Silveira²

O tempo de troca de *setup*, compreendido entre a última unidade produzida de um ciclo até a primeira unidade do ciclo seguinte com qualidade, pode ser um ponto de partida para empresas que estão buscando utilizar os conceitos do sistema *lean manufacturing*. Partindo desse ponto, o objetivo desse artigo é fazer um estudo de caso investigando de que maneira o tempo de troca de *setup* pode ser otimizado a fim de aumentar a eficiência de uma empresa produtora de cigarros. A pesquisa tem embasamento nos conceitos da Troca Rápida de Ferramentas (TRF), a manufatura flexível e nos ganhos de produtividade. Na análise da situação atual verificou-se a possibilidade de ganhos com redução do tempo de *setup's* e entende-se que um programa baseado na TRF pode contribuir para redução nas perdas por paradas entre os lotes de produção. Os resultados parciais mostram que com pequenas mudanças no fluxo de operações já é possível obter significativas reduções no tempo total da troca de *setup* e um melhor aproveitamento dos recursos.

Palavras-chave: Troca Rápida de Ferramentas. Aumento de Produtividade. Lean Manufacturing. Flexibilidade.

¹Autor(es) ²Orientador(es)

Email (nh_matheus@hotmail.com e 0140913@feevale.br)